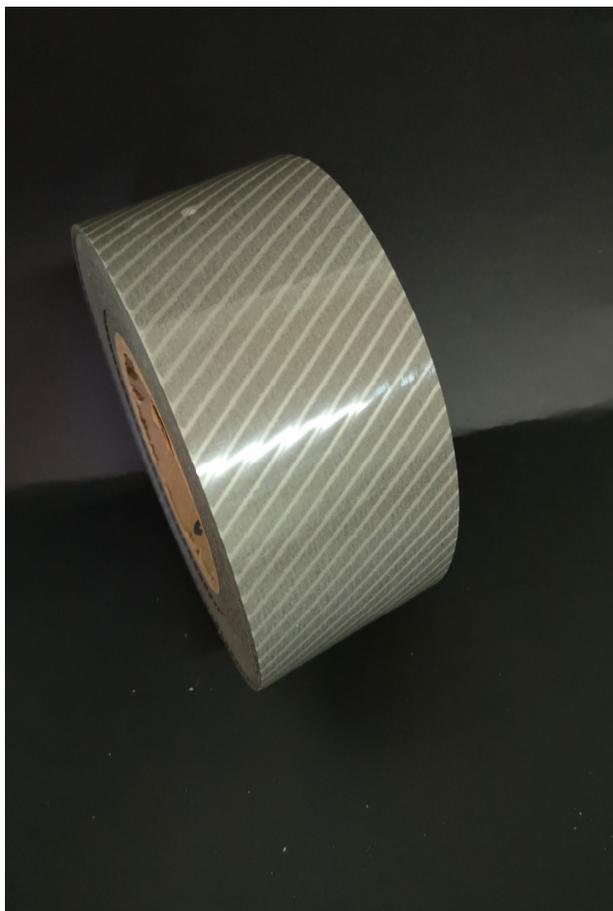


## CARATTERISTICHE GENERALI



Il prodotto è formato essenzialmente da strisce oblique di microsferre metallizzate, avente indice di rifrazione noto e costante, parzialmente incorporate in un film di poliestere removibile (frontale) e applicate in modo permanente ad un termoadesivo base copoliestere, dotato di notevoli caratteristiche di flessibilità e di una eccellente adesione ai più comuni tipi di supporto  
RETROLUX Super TT SUPER REFLECTIVE KISS CUT. è un termotransfer rifrangente segmentato studiato per:

- *Migliorare la traspirabilità del capo finito*
- *Mantenere l'elasticità del tessuto sul quale è applicato*
- *Offrire un maggiore comfort sull'abbigliamento leggero (polo, T-shirt ecc.)*
- *Fornire un aspetto più fashion all'indumento*
- *Permettere una altissima retroriflessione della luce sui capi utilizzati per attività sportive outdoor.*

## SPECIFICHE TECNICHE:

**Spessore totale:** 250-270 Mycron

**Spessore dello strato riflettente:** 180-190 Mycron

**Film frontale removibile:** Poliestere

**Termoadesivo:** Co-poliestere

Larghezza parte rifrangente: 50.8±1,5 mm

Inclinazione linee rifrangenti: 60°

Larghezza linee rifrangenti: 4.4±0.3 mm

Larghezza spazi tra le linee: 1.0±0.3 mm

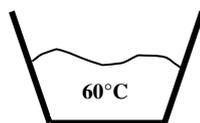
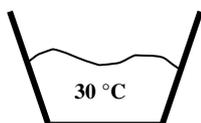
**Rifrangenza (0,2/5°)** superiore a 330 cd/lux·m<sup>2</sup>

### Resistenza al Lavaggio

I prodotti della serie Retrolux TT 500 SUPER REFLECTIVE KISS CUT mantengono buone caratteristiche di rifrangenza e un buon aspetto estetico dopo:

**50 cicli a 60°C (ISO 6330)**

### Simbologia di Lavaggio:



Temperatura minima: 30 °C  
Temperatura massima: 62 °C

Detergente: utilizzare solo ECE tipo A senza perborati



- Sbiancanti ottici, perborati o altri sbiancanti, riducono le performance del TT 500 Super Reflective KISS CUT
- Non usare solventi organici, sostanze sbiancanti a base di cloro e prodotti troppo alcalini (pH>8).
- Non superare la temperatura di 62 °C durante il lavaggio
- Non superare la temperatura di 100 °C durante l'asciugatura.

### Condizioni di asciugatura

- Si consiglia l'asciugatura all'aria.
- In alternativa un Tumble dry Low (max. 80 °C)

## **INFORMAZIONI AGGIUNTIVE**

### **Il prodotto è disponibile in diversi colori**

Per maggiori informazioni sull gamma colori contattare IRC S.p.A.

Il materiale viene fornito in rotoli di lunghezza pari a 50 metri lineari e in tutte le altezze da 1 cm fino a 1 metro.

La tolleranza nel taglio è di  $\pm 1,5$  mm.

I termotransfer della serie Retrolux possono essere tagliati con plotter da taglio, con fustelle e con laser.

Per il taglio kiss cut effettuare una regolazione della macchina specifica con prove preliminari sul transfer rifrangente Retrolux, per evitare problematiche di rimozione degli sfridi o di trascinamento della parte rifrangente nella rimozione degli sfridi stessi.

*Stiratura:* usare ferro alla temperatura massima di 110 °C



## **MODALITA' DI UTILIZZO**

**IL RETROLUX TT 500 SUPER REFLECTIVE KISS CUT PRESENTA UNA OTTIMA ADESIONE SUI PIÙ COMUNI TIPI DI SUPPORTI (POLIESTERE, COTONE, POLIAMMIDE, GOMMA, PVC, PELLE ECC.).**

**LA PRESENZA DI SOSTANZE REPELLENTI NEL SUPPORTO PUÓ RIDURRE IN MODO SIGNIFICATIVO LA CAPACITÀ LEGANTE DEL TERMOADESIVO.**

### **INDICAZIONI PER IL TRASFERIMENTO (PRESSA PIANA)**

**TEMPERATURA:** 150-155 °C condizioni standard

**TEMPO DI APPLICAZIONE:** 12 – 15 secondi

**PRESSIONE : 3 BAR**

#### **NOTE:**

I parametri sopra riportati sono stati ricavati da prove interne.

**TERMOTRANSFER** **TT 500 SUPER REFLECTIVE KISS CUT** *Rev. 0 del 18/03/2020*

Per alcuni specifici supporti sensibili alla temperatura, si può ridurre la temperatura di trasferimento senza scendere però al di sotto dei 140°C.

Per supporti che presentino particolari problemi (planarità o scarsa ricettività al termoadesivo), si consiglia di effettuare una **prima applicazione** seguendo le condizioni standard e, dopo raffreddamento ed eliminazione del supporto poliestere, una **seconda applicazione** nelle condizioni di temperatura più alta (160°C)

IN OGNI CASO SI CONSIGLIA SEMPRE DI EFFETTUARE UNA PROVA PRELIMINARE DI APPLICAZIONE DEL PRODOTTO AL FINE DI OTTIMIZZARE I PARAMETRI DI UTILIZZO.

### **STAMPABILITÀ**

Il prodotto correttamente trasferito ed in ogni caso privato del frontale di protezione, può essere stampato utilizzando inchiostri per poliestere o di altra natura, effettuando prove preliminari di adesione.

Si consiglia l' applicazione dell' inchiostro con tecnica serigrafica, buoni risultati sono stati ottenuti con stampa digitale e inchiostri ecosolvent.

La corretta adesione degli inchiostri deve essere valutata anche sottoponendo il prodotto stampato a ripetuti lavaggi.

### **STOCCAGGIO**

Conservare il prodotto in luogo asciutto con umidità relativa inferiore al 70% ed una temperatura compresa tra 15 e 25 °C in luoghi non esposti a luce solare diretta.

Il materiale deve essere stoccato nella sua scatola originale e deve essere utilizzato entro un anno dalla data del ricevimento.

**Per ulteriori informazioni, contattare IRC S.p.A.**