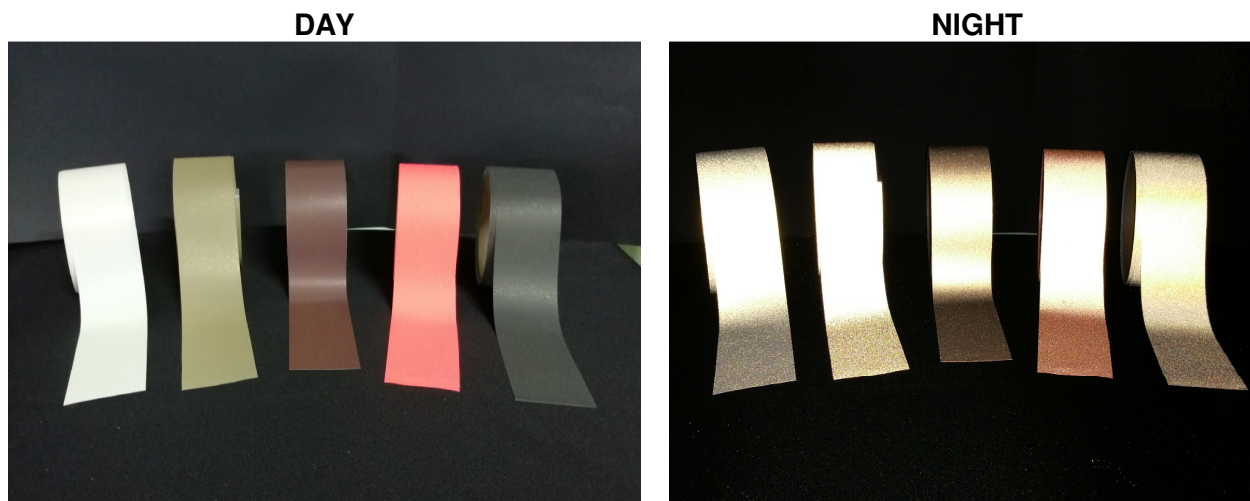


Caratteristiche generali:

Retrolux TT 500 D-DAY è una nuova tipologia di transfer rifangenti colorati destinati allo sportswear e fashionwear con un effetto estetico unico. La superficie del prodotto risulta, infatti, estremamente brillante e quando il materiale è illuminato la luce riflessa è dorata.



Spessore Totale:	250-270 Mycron
Spessore dello strato riflettente:	180-190 Mycron
Protezione rifrangente:	Poliestere
Natura termoadesivo:	Co-poliestere

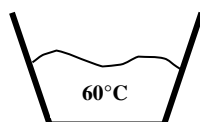
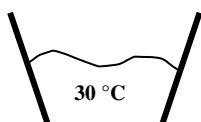
RIFRANGENZA (0,2/5°) da 65 a 140 cd/lux·m² in funzione del colore

Resistenza al Lavaggio

Retrolux TT 500 D-DAY mantiene buone caratteristiche di rifrangenza e un buon aspetto estetico dopo:

50 cicli a 60°C (ISO 6330)

Simbologia di Lavaggio:



Temperatura minima: 30°C

Temperatura massima: 60°C

Detergente: utilizzare solo ECE tipo A senza perborati

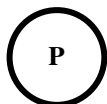


- Sbiancanti ottici, perborati o altri sbiancanti, **riducono le performance del TT 500 D-DAY**
- **Non usare** solventi organici, sostanze sbiancanti a base di cloro e prodotti troppo alcalini (pH>8).
- **Non superare la temperatura di 62°C** durante il lavaggio
- **Non superare la temperatura di 120°C** durante l'asciugatura.

Condizioni di asciugatura

- Si consiglia l'asciugatura all'aria.

Lavaggio a secco



Usare Perchloroethylene puro

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Per il taglio kiss cut effettuare una regolazione della macchina specifica con prove preliminari sul transfer rifrangente Retrolux, per evitare problematiche di rimozione degli sfridi o di trascinamento della parte rifrangente nella rimozione degli sfridi stessi.

Stiratura: usare ferro alla temperatura massima di 110 °C



MODALITA' DI UTILIZZO

INDICAZIONI PER IL TRASFERIMENTO

TEMPERATURA: 150- 155 °C

TEMPO DI APPLICAZIONE: 15 secondi

NOTE:

I parametri sopra riportati sono stati ricavati da prove interne eseguite su alcune tipologie di supporto. La pressione da utilizzarsi ed il tempo di riscaldamento sono grandezze strettamente correlate al tipo di impianto e di supporto sul quale il prodotto deve essere applicato. L'utilizzatore dovrà quindi definire attraverso prove preliminari l'ottimizzazione di tali parametri.

Per supporti difficili è sempre meglio effettuare un primo trasferimento a 140°C per 10 secondi e con pressione moderata, raffreddare, staccare il frontale in poliestere e pressare nuovamente a 150-155°C per 15 secondi aumentando la pressione.

IN OGNI CASO SI CONSIGLIA SEMPRE DI EFFETTUARE UNA PROVA PRELIMINARE DI APPLICAZIONE DEL PRODOTTO AL FINE DI OTTIMIZZARE I PARAMETRI DI UTILIZZO.

STAMPABILITÀ

Il prodotto correttamente trasferito ed in ogni caso privato del frontale di protezione, può essere stampato utilizzando inchiostri per poliestere o di altra natura, effettuando prove preliminari di adesione.

Si consiglia l' applicazione dell' inchiostro con tecnica serigrafica, buoni risultati sono stati ottenuti con stampa digitale e inchiostri ecosolvent.

La corretta adesione degli inchiostri deve essere valutata anche sottoponendo il prodotto stampato a ripetuti lavaggi.

STOCCAGGIO

Conservare il prodotto in luogo asciutto con umidità relativa inferiore al 70% ed una temperatura compresa tra 15 e 25 °C in luoghi non esposti a luce solare diretta.

Il materiale deve essere stoccato nella sua scatola originale e deve essere utilizzato entro un anno dalla data del ricevimento.

Per ulteriori informazioni, contattare IRC S.p.A.