

## CARATTERISTICHE GENERALI

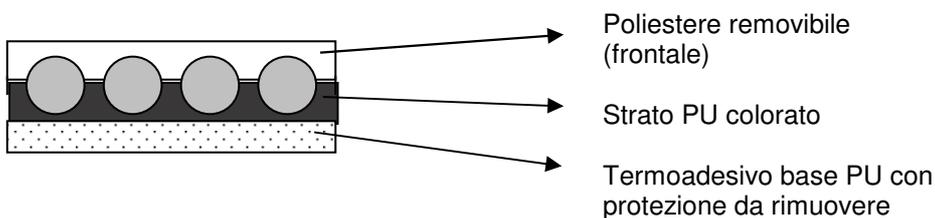
Il prodotto è formato essenzialmente da microsfele, avente indice di rifrazione noto e costante, immerse in una resina formante uno strato retroriflettente pigmentato. Le microsfele sono applicate in modo permanente ad un termoadesivo elastico base poliuretano, idoneo per l'applicazione su tutti i più comuni tipi di tessuto

RETROLUX TT 400 COLORATO è un termotransfer rifrangente studiato per:

- Ottenere un ottimo effetto estetico quando applicato sui capi
- L'applicazione su tessuti elastici
- L'applicazione su abbigliamento leggero (polo, T-shirt)
- Permettere una buona retroriflessione della luce sui capi di vestiario in condizioni di scarsa visibilità



## COMPOSIZIONE DEL PRODOTTO



<b>Spessore totale:</b>	220-240 Micron
<b>Spessore strato rifrangente:</b>	160-170 Micron
<b>Tipo di supporto frontale:</b>	Poliestere
<b>Natura chimica del termoadesivo:</b>	Poliestere

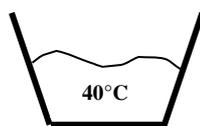
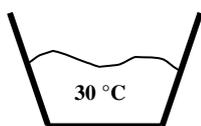
**Rifrangenza (0,2/5°)** da 25 a 60 cd/lux·m<sup>2</sup>

### Resistenza al Lavaggio

Retrolux TT 400 colorato mantiene buone caratteristiche di rifrangenza e un buon aspetto estetico dopo:

50 cicli a 40°C (ISO 6330)

### Simbologia di Lavaggio:



Temperatura minima: 30°C

Temperatura massima: 40°C

Detergente: utilizzare solo **ECE tipo A** senza perborati



- Sbiancanti ottici, perborati o altri sbiancanti, riducono le performance del TT 400 colorato
- Non usare solventi organici, sostanze sbiancanti a base di cloro e prodotti troppo alcalini (pH>8).
- Non superare la temperatura di 62°C durante il lavaggio
- Non superare la temperatura di 120°C durante l'asciugatura.

### Condizioni di asciugatura

- Si consiglia l'asciugatura all'aria.

### Lavaggio a secco



Usare Percloroetilene puro

### INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Il materiale viene fornito in rotoli di lunghezza pari a 50 metri lineari e in tutte le altezze da 1 cm fino a 1 metro.

La tolleranza nel taglio è di  $\pm 1,5$  mm.

**TERMOTRANSFER ELASTICO****TT 400 COLORATO**

Rev. 02 del 20/03/2020

I termotransfer della serie Retrolux possono essere tagliati con plotter da taglio, con fustelle e con laser (consigliato per il TT 400 colorato)

*Stiratura:* usare ferro alla temperatura massima di 110 °C

**MODALITA' DI UTILIZZO****INDICAZIONI PER IL TRASFERIMENTO**

**TEMPERATURA:** 155 - 160°C

**TEMPO DI APPLICAZIONE:** 15 secondi

**NOTE:**

I parametri sopra riportati sono stati ricavati da prove interne eseguite su alcune tipologie di supporto. La pressione da utilizzarsi ed il tempo di riscaldamento sono grandezze strettamente correlate al tipo di impianto e di supporto sul quale il prodotto deve essere applicato. L'utilizzatore dovrà quindi definire attraverso prove preliminari l'ottimizzazione di tali parametri.

Per supporti difficili è sempre meglio effettuare un primo trasferimento a 140°C per 10 secondi e con pressione moderata, raffreddare, staccare il frontale in poliestere e pressare nuovamente a 145-150°C per 15 secondi aumentando la pressione.

IN OGNI CASO SI CONSIGLIA SEMPRE DI EFFETTUARE UNA PROVA PRELIMINARE DI APPLICAZIONE DEL PRODOTTO AL FINE DI OTTIMIZZARE I PARAMETRI DI UTILIZZO.

**STAMPABILITÀ**

Il prodotto correttamente trasferito ed in ogni caso privato del frontale di protezione, può essere stampato utilizzando inchiostri per poliestere o di altra natura, effettuando prove preliminari di adesione.

Si consiglia l' applicazione dell' inchiostro con tecnica serigrafica, buoni risultati sono stati ottenuti con stampa digitale e inchiostri ecosolvent.

La corretta adesione degli inchiostri deve essere valutata anche sottoponendo il prodotto stampato a ripetuti lavaggi.

**STOCCAGGIO**

Conservare il prodotto in luogo asciutto con umidità relativa inferiore al 70% ed una temperatura compresa tra 15 e 25 °C in luoghi non esposti a luce solare diretta.

Il materiale deve essere stoccato nella sua scatola originale e deve essere utilizzato entro un anno dalla data del ricevimento.

**Per ulteriori informazioni, contattare IRC S.p.A.**