

CARATTERISTICHE GENERALI

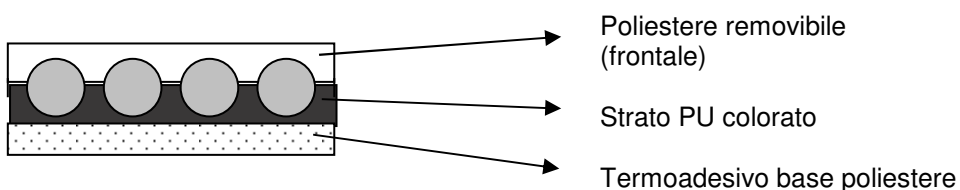
Il prodotto è formato essenzialmente da microsfele, avente indice di rifrazione noto e costante, immerse in una resina formante uno strato retroriflettente pigmentato. Le microsfele sono applicate in modo permanente ad un termoadesivo base co-poliestere privo di supporto, idoneo per l' applicazione su tutti i più comuni tipi di tessuto

RETROLUX TT 500 COLORATO è un termotransfer rifrangente studiato per:

- Ottenere un ottimo effetto estetico quando applicato sui capi
- Permettere una buona retroriflessione della luce sui capi di vestiario in condizioni di scarsa visibilità



COMPOSIZIONE DEL PRODOTTO



Spessore totale:	220-240 Micron
Spessore strato rifrangente:	160-170 Micron
Tipo di supporto frontale:	Poliestere
Natura chimica del termoadesivo:	Poliestere

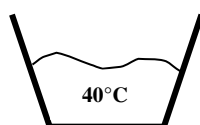
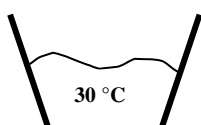
Rifrangenza (0,2/5°) da 25 a 60 cd/lux·m²

Resistenza al Lavaggio

Retrolux SUPER TT 500 colorato mantiene buone caratteristiche di rifrangenza e un buon aspetto estetico dopo:

50 cicli a 40 °C (ISO 6330)

Simbologia di Lavaggio:



Temperatura minima: 30 °C

Temperatura massima: 40 °C

Detergente: utilizzare solo **ECE tipo A** senza perborati

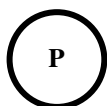


- Sbiancanti ottici, perborati o altri sbiancanti, **riducono le performance del TT 500 colorato**
- **Non usare** solventi organici, sostanze sbiancanti a base di cloro e prodotti troppo alcalini (pH>8).
- **Non superare la temperatura di 62 °C** durante il lavaggio
- **Non superare la temperatura di 120 °C** durante l'asciugatura.

Condizioni di asciugatura

- Si consiglia l'asciugatura all'aria.

Lavaggio a secco



Usare Percloroetilene puro

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Il materiale viene fornito in rotoli di lunghezza pari a 50 metri lineari e in tutte le altezze da 1 cm fino a 1 metro.

La tolleranza nel taglio è di $\pm 1,5$ mm.

I termotransfer della serie Retrolux possono essere tagliati con plotter da taglio, con fustelle e con laser.

Per il taglio kiss cut effettuare una regolazione della macchina specifica con prove preliminari sul transfer rifrangente Retrolux, per evitare problematiche di rimozione degli sfridi o di trascinamento della parte rifrangente nella rimozione degli sfridi stessi.

Stiratura: usare ferro alla temperatura massima di 110 °C



MODALITA' DI UTILIZZO

INDICAZIONI PER IL TRASFERIMENTO

TEMPERATURA: 150 - 155 °C

TEMPO DI APPLICAZIONE: 15 secondi

NOTE:

I parametri sopra riportati sono stati ricavati da prove interne eseguite su alcune tipologie di supporto. La pressione da utilizzarsi ed il tempo di riscaldamento sono grandezze strettamente correlate al tipo di impianto e di supporto sul quale il prodotto deve essere applicato. L'utilizzatore dovrà quindi definire attraverso prove preliminari l'ottimizzazione di tali parametri.

Per supporti difficili è sempre meglio effettuare un primo trasferimento a 140 °C per 10 secondi e con pressione moderata, raffreddare, staccare il frontale in poliestere e pressare nuovamente a 150-155 °C per 15 secondi aumentando la pressione.

IN OGNI CASO SI CONSIGLIA SEMPRE DI EFFETTUARE UNA PROVA PRELIMINARE DI APPLICAZIONE DEL PRODOTTO AL FINE DI OTTIMIZZARE I PARAMETRI DI UTILIZZO.

STAMPABILITÀ

Il prodotto correttamente trasferito ed in ogni caso privato del frontale di protezione, può essere stampato utilizzando inchiostri per poliestere o di altra natura, effettuando prove preliminari di adesione.

Si consiglia l'applicazione dell'inchiostro con tecnica serigrafica, buoni risultati sono stati ottenuti con stampa digitale e inchiostri ecosolvent.

La corretta adesione degli inchiostri deve essere valutata anche sottoponendo il prodotto stampato a ripetuti lavaggi.

STOCCAGGIO

Conservare il prodotto in luogo asciutto con umidità relativa inferiore al 70% ed una temperatura compresa tra 15 e 25 °C in luoghi non esposti a luce solare diretta.

Il materiale deve essere stoccato nella sua scatola originale e deve essere utilizzato entro un anno dalla data del ricevimento.

Per ulteriori informazioni, contattare IRC S.p.A.