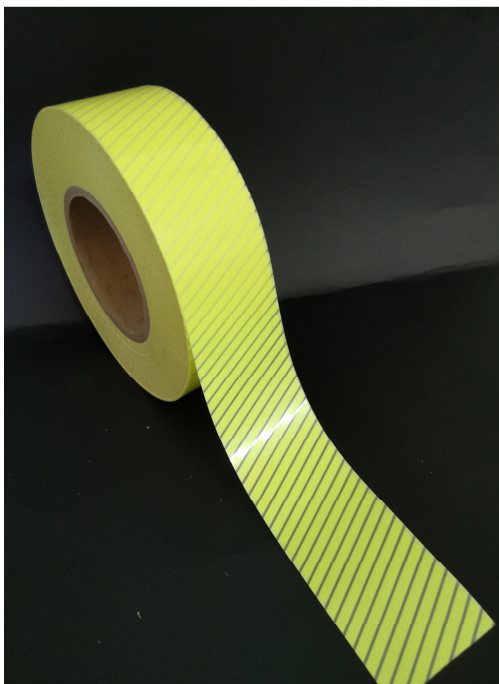


## CARATTERISTICHE GENERALI



Il prodotto è formato essenzialmente da strisce oblique di microsfere a indice di rifrazione noto e ad altissima rifrangenza, immerse in una resina contenente uno strato retroriflettente giallo fluorescente, incorporate in un film di poliestere removibile (frontale) e applicate in modo permanente ad un termoadesivo IGNIFUGO base copoliestere, dotato di notevoli caratteristiche di flessibilità e di una eccellente adesione ai più comuni tipi di supporto.

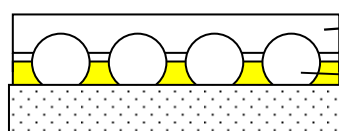
RETROLUX Super TT 900 kiss cut. è un termotransfer rifrangente studiato per:

- Migliorare la traspirabilità del capo finito
- Mantenere l' elasticità del tessuto sul quale è applicato
- Offrire un maggiore comfort sull abbigliamento leggero (polo, T-shirt, soft shell ecc.)
- Fornire un aspetto più fashion all' indumento
- Offrire una buona visibilità diurna e notturna al capo sul quale è applicato

## SPECIFICHE DI PRODOTTO

Larghezza parte rifrangente:	50.8±0.5 mm
Inclinazione linee rifrangenti:	60°
Larghezza linee rifrangenti:	4.4±0.3 mm
Larghezza spazi tra le linee:	1.0±0.3 mm

## SCHEMA e COMPOSIZIONE DEL PRODOTTO (sezione)



- Poliestere removibile (frontale)
- Microsfere immerse in resina fluorescente
- Termoadesivo flessibile base copoliestere FR

<b>Spessore totale:</b>	230-250 Micron
<b>Spessore strato rifrangente:</b>	150-165 Micron
<b>Tipo di supporto frontale:</b>	Poliestere
<b>Natura chimica del termoadesivo:</b>	Copoliestere Flame retardant

## COLORIMETRIA

**Materiale tal quale**                      **x = 0.370**                      **y = 0.505**                      **Y = 87.0** (fattore di luminanza)

**Materiale dopo esposizione**    **x = 0.368**                      **y = 0.484**                      **Y = 80.0** (fattore di luminanza)  
(norma di prodotto EN 20471, norma di prova UNI ISO 105 B02)

Le coordinate tricromatiche ed il fattore di luminanza del prodotto tal quale e dopo esposizione alla luce artificiale, sono in conformità alla norma **EN 20471** (materiale a prestazioni combinate).

## RIFRANGENZA

Le proprietà di retroriflessione del **RETROLUX TT 900 KISS-CUT** soddisfano i valori minimi richiesti dalla Norma **EN 20471 (materiali a prestazioni combinate)**

## RESISTENZE SPECIFICHE DEL PRODOTTO

RETROLUX TT 900 KISS CUT soddisfa i requisiti minimi richiesti dalla EN 20471.  
In particolare:

1. Flessione (ISO 7854/A 7500 cicli)
2. Piegatura a freddo (ISO 4675 -20°C)
3. Abrasione (UNI 530/2 5000 cicli)
4. Variazioni di temperatura (12 ore a 50°C, 20 ore a -30°C)
5. Test di prestazione fotometrica sotto la pioggia (Annex A)

## RESISTENZE AL LAVAGGIO

RETROLUX TT 900 KISS CUT, supera i minimi richiesti dopo:

**25 cicli a 60 °C (ISO 6330, detergente ECE tipo A senza sbiancanti ottici)**

### Simbologia di lavaggio



**Temperatura minima : 30 °C**  
**Temperatura massima: 62 °C**

**Detergente:** Usare solamente detergente **ECE tipo A senza sbiancanti ottici e perborati**

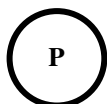


- Sbiancanti ottici, perborati o altri sbiancanti, riducono le performance del TT 900 KISS CUT
- Non usare solventi organici, sostanze sbiancanti a base di cloro e prodotti troppo alcalini (pH>8).
- Non superare la temperatura di 62°C durante il lavaggio
- Non superare la temperatura di 120°C durante l'asciugatura.

### Condizioni di asciugatura

- Si consiglia l'asciugatura all'aria.
- TUMBLE DRY: non superare i 90°C.
- Essiccazione in Tunnel: 100°C è l'ottimale, non superare i 120°C.

### Lavaggio a secco



Usare Percloroetilene puro

### INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Il materiale viene fornito in rotoli di lunghezza pari a 50 metri lineari e in tutte le altezze da 1 cm fino a 1 metro.

La tolleranza nel taglio è di  $\pm 1,5$  mm.

*Stiratura:* usare ferro alla temperatura massima di 110 °C



### MODALITA' DI UTILIZZO

#### APPLICAZIONE

IL RETROLUX TT 900 KISS CUT PRESENTA UNA OTTIMA ADESIONE SUI PIÙ COMUNI TIPI DI SUPPORTI (POLIESTERE, COTONE, POLIAMMIDE, GOMMA, PVC, PELLE ECC.). LA PRESENZA DI SOSTANZE REPELLENTI NEL SUPPORTO PUÓ RIDURRE IN MODO SIGNIFICATIVO LA CAPACITÀ LEGANTE DEL TERMOADESIVO.

## **INDICAZIONI PER IL TRASFERIMENTO (PRESSA PIANA)**

**TEMPERATURA:** 150-155 °C condizioni standard

**TEMPO DI APPLICAZIONE:** 12 – 15 secondi

**PRESSIONE : 3 BAR**

### **NOTE:**

I parametri sopra riportati sono stati ricavati da prove interne.

Per alcuni specifici supporti sensibili alla temperatura, si può ridurre la temperatura di trasferimento senza scendere però al di sotto dei 140 °C.

Per supporti che presentino particolari problemi (planarità o scarsa ricettività al termoadesivo), si consiglia di effettuare una **prima applicazione** seguendo le condizioni standard e, dopo raffreddamento ed eliminazione del supporto poliestere, una **seconda applicazione** nelle condizioni di temperatura più alta (160-165 °C)

IN OGNI CASO SI CONSIGLIA SEMPRE DI EFFETTUARE UNA PROVA PRELIMINARE DI APPLICAZIONE DEL PRODOTTO AL FINE DI OTTIMIZZARE I PARAMETRI DI UTILIZZO.

## **STAMPABILITÀ**

Il prodotto correttamente trasferito ed in ogni caso privato del frontale di protezione, può essere stampato utilizzando inchiostri per poliestere o di altra natura, effettuando prove preliminari di adesione.

Si consiglia l' applicazione dell' inchiostro con tecnica serigrafica, buoni risultati sono stati ottenuti con stampa digitale e inchiostri ecosolvent.

La corretta adesione degli inchiostri deve essere valutata anche sottoponendo il prodotto stampato a ripetuti lavaggi.

## **STOCCAGGIO**

Conservare il prodotto in luogo asciutto con umidità relativa inferiore al 70% ed una temperatura compresa tra 15 e 25 °C in luoghi non esposti a luce solare diretta.

Il materiale deve essere stoccato nella sua scatola originale e deve essere utilizzato entro un anno dalla data del ricevimento.

**Per ulteriori informazioni, contattare IRC S.p.A**