

	SCHEDA TECNICA: RETROLUX TERMOTRANSFER IGNIFUGO TT 600	SchT 15
Rev. 01 del 22/01/2012	Redatto da CQ	Approvato da PRES
Pag.1 di 4		

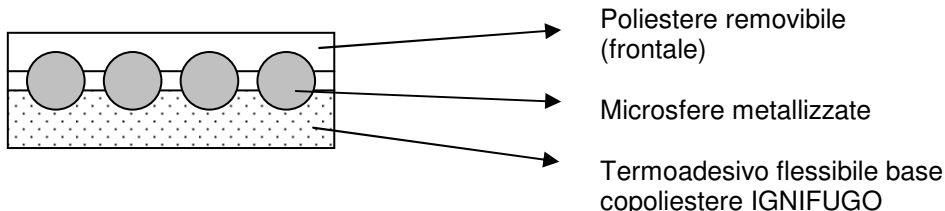
CARATTERISTICHE GENERALI

RETROLUX TT 600. è un termotransfer rifrangente ignifugo studiato per:

- *Applicazione su indumenti con caratteristiche flame retardant*
- *migliorare la retroriflessione della luce sui capi di vestiario in condizioni di scarsa visibilità;*
- *offrire una elevata resistenza del capo a ripetuti lavaggi industriali.*

Il prodotto è formato essenzialmente da microsferette metallizzate, aventi indice di rifrazione noto e costante, parzialmente incorporate in un film di poliestere removibile (frontale) e applicate in modo permanente ad un termoadesivo base copoliestere **ignifugo**, dotato di notevoli caratteristiche di flessibilità e di una eccellente adesione ai più comuni tipi di supporto.

SCHEMA e COMPOSIZIONE DEL PRODOTTO



Spessore totale:	230-250 Micron
Spessore strato rifrangente:	160-165 Micron
Tipo di supporto frontale:	Poliestere
Natura chimica del termoadesivo:	Copoliestere ignifugo

COLORIMETRIA

Coordinate tricromatiche: $x = 0.3077$ $y = 0.3263$ $Y = 23.6$ (fattore di luminanza)

RIFRANGENZA* (Cd/lux·m²)

Angolo di Osservazione	Angolo di Illuminazione			
	5°	20°	30°	40°
12'	519-525	542-551	374-442	146-179
20'	330-360	338-366	300-316	139-171
1°	29-44	28-37	22-25	26-39
1° 30'	13-18	10-11	13-21	8-9

* Valori medi di diversi test effettuati. Colore della luce riflessa: bianca.

Le proprietà di retroriflessione del RETROLUX TT 600 soddisfano i valori minimi richiesti dalla Norma EN 471 (classe 2) e dal Decreto Ministeriale del 09/06/95.

RESISTENZE SPECIFICHE DEL PRODOTTO

RETROLUX TT 600 soddisfa i requisiti minimi richiesti dalla EN 471-Decreto Ministeriale del 09/06/95. In particolare:

1. Flessione (ISO 7854/A 7500 cicli)
2. Piegatura a freddo (ISO 4675 -20°C)
3. Abrasione (UNI 530/2 5000 cicli)
4. Variazioni di temperatura (12 ore a 50°C, 20 ore a -30°C)
5. Test di prestazione fotometrica sotto la pioggia (EN 471 Annex A)

Mantenendo valori di rifrangenza superiori a 100 Cd/lux·m².

RESISTENZE ALLA FIAMMA (materiale a nuovo)

RETROLUX TT 600 soddisfa i seguenti requisiti:

1. **Propagazione limitata di fiamma libera** (EN 14116, norma di prova EN 15025): **Indice 3**
2. Dopo trattamento di **resistenza al calore** (5 min 260°C – ISO 17493 EN 469 Annex A) il valore di rifrangenza misurato a 12'5° è nettamente superiore a 100 Cd/lux·m².
3. Dopo esposizione a **calore radiante** (10 kW/m² – EN 366, norma di prova EN 532) il valore di rifrangenza misurato a 12'5° è nettamente superiore a 100 Cd/lux·m².

RESISTENZE AL LAVAGGIO

RETROLUX TT 600, supera i minimi richiesti dopo:

25 cicli di lavaggio industriale in conformità alla ISO 15797 (tabella 4.8- temperatura 75°C) con detergente senza sbiancanti ottici a pH 11, seguiti da una essiccazione in tunnel di 160°C.

20 cicli a 90 °C (ISO 6330 1A, detergente ECE tipo A senza sbiancanti ottici)

50 cicli a 60 °C (ISO 6330 2A, detergente ECE tipo A senza sbiancanti ottici)

50 cicli di lavaggio a secco (ISO 3175-metodo 9.1)

Simbologia di lavaggio



Temperatura minima : 30 °C

Temperatura massima: 95 °C

Detergente: Usare solamente detergente **ECE tipo A** senza sbiancanti ottici e perborati.



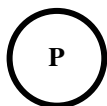
	SCHEDA TECNICA: RETROLUX TERMOTRANSFER IGNIFUGO TT 600	SchT 15
Rev. 01 del 22/01/2012	Redatto da CQ	Approvato da PRES
Pag.3 di 4		

- Sbiancanti ottici, perborati o altri sbiancanti, riducono le performance del Rterolux TT 600
- Non usare solventi organici, sostanze sbiancanti a base di cloro e prodotti troppo alcalini (pH>8).
- Non superare la temperatura di 92 °C durante il lavaggio
- Non superare la temperatura di 120 °C durante l'asciugatura.

Condizioni di asciugatura

- Si consiglia l'asciugatura all'aria.
- TUMBLE DRY: non superare i 90 °C.
- Essiccazione in Tunnel: 100 °C è l'ottimale, non superare i 120 °C.

Lavaggio a secco



Usare Percloroetilene puro

RESISTENZE ALLA FIAMMA (dopo lavaggi)

Il termoadesivo rifrangente Retrolux TT 600 mantiene un **Indice 3** al **test di propagazione limitata di fiamma libera** (EN 14116, norma di prova EN 15025) dopo:

25 cicli di lavaggio industriale (ISO 15797-tabella 4.8)

20 cicli a 90 °C (ISO 6330-metodo 1A)

50 cicli a 60 °C (ISO 6330 –metodo 2A)

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Stiratura: usare ferro alla temperatura massima di 110 °C

Cucitura: si consiglia un filo di 100% poliestere.

MODALITA' DI UTILIZZO

APPLICAZIONE

IL RETROLUX TT 600 PRESENTA UNA OTTIMA ADESIONE SUI PIÙ COMUNI TIPI DI SUPPORTI (POLIESTERE, COTONE, POLIAMMIDE, GOMMA, PVC, PELLE ECC.). LA PRESENZA DI SOSTANZE REPELLENTI NEL SUPPORTO PUÓ RIDURRE IN MODO SIGNIFICATIVO LA CAPACITÀ LEGANTE DEL TERMOADESIVO.

INDICAZIONI PER IL TRASFERIMENTO

TEMPERATURA: 140 - 145°C condizioni standard
 155 - 160°C condizioni per supporti difficili

TEMPO DI APPLICAZIONE: 12 – 15 secondi

	SCHEDA TECNICA: RETROLUX TERMOTRANSFER IGNIFUGO TT 600	SchT 15
Rev. 01 del 22/01/2012	Redatto da CQ	Approvato da PRES
		Pag.4 di 4

NOTE:

I parametri sopra riportati sono stati ricavati da prove interne con sistemi a pressa piana e con calandre riscaldate.

Il terzo parametro importante è rappresentato dalla **pressione di esercizio** nel trasferimento, che dipende dal sistema di applicazione (piano o a cilindri).

Per supporti che presentino particolari problemi (planarità o scarsa ricettività al termoadesivo), si consiglia di effettuare una **prima applicazione** seguendo le condizioni standard e, dopo raffreddamento ed eliminazione del supporto poliestere, una **seconda applicazione** nelle condizioni di temperatura più alta.

IN OGNI CASO SI CONSIGLIA SEMPRE DI EFFETTUARE UNA PROVA PRELIMINARE DI APPLICAZIONE DEL PRODOTTO AL FINE DI OTTIMIZZARE I PARAMETRI DI UTILIZZO.

STAMPABILITÀ

Il prodotto correttamente trasferito e privato del frontale di protezione, può essere stampato utilizzando inchiostri a base vinilica o di altra natura, effettuando prove preliminari di adesione.

Per ulteriori informazioni, contattare IRC S.p.A.