	SCHEDA TECNICA: RETROLUX TERMOTRANSFER SUPER TT 1000 IW		SchT 29
	Rev. 01 del 04/02/2011	Redatto da CQ	Approvato da PRES

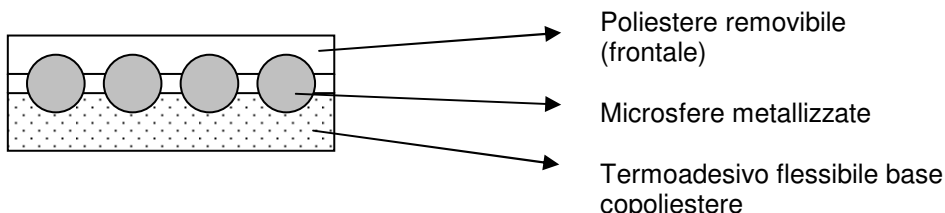
CARATTERISTICHE GENERALI

RETROLUX TT 1000 I.W. è un termotransfer rifrangente studiato per:

- migliorare la retroriflessione della luce sui capi di vestiario in condizioni di scarsa visibilità;
- offrire una elevata resistenza del capo a ripetuti lavaggi industriali.

Il prodotto è formato essenzialmente da microsfere metallizzate, aventi indice di rifrazione noto e costante, parzialmente incorporate in un film di poliestere removibile (frontale) e applicate in modo permanente ad un termoadesivo base copoliestere, dotato di notevoli caratteristiche di flessibilità e di una eccellente adesione ai più comuni tipi di supporto.

SCHEMA e COMPOSIZIONE DEL PRODOTTO



Spessore totale:	230-250 Micron
Spessore strato rifrangente:	150-165 Micron
Tipo di supporto frontale:	Poliestere
Natura chimica del termoadesivo:	Copoliestere

COLORIMETRIA

Coordinate tricromatiche: $x = 0.309$ $y = 0.326$ $Y = 19.0$ (fattore di luminanza)

RIFRANGENZA* (Cd/lux.m²)

Angolo di Osservazione	Angolo di Illuminazione			
	5°	20°	30°	40°
12'	535-560	542-551	374-403	176-208
20'	330-360	338-366	300-316	159-201
1°	29-38	28-32	22-29	26-39
1° 30'	13-18	10-15	13-21	8-9

* Valori medi di diversi test effettuati. I valori sono riferiti al prodotto non trasferito e possono modificarsi in seguito a condizioni di trasferimento non ottimali. Sarà cura dell'utilizzatore verificarli e apportare le adeguate modifiche alle modalità di trasferimento.

Le proprietà di retroriflessione del RETROLUX SUPER TT 1000 I.W. soddisfano i valori minimi richiesti dalla Norma EN 471 (classe 2) e dal Decreto Ministeriale del 09/06/95.

RESISTENZE SPECIFICHE DEL PRODOTTO

RETROLUX SUPER TT 1000 I.W. soddisfa i requisiti minimi richiesti dalla EN 471-Decreto Ministeriale del 09/06/95. In particolare:

1. Flessione (ISO 7854/A 7500 cicli)
2. Piegatura a freddo (ISO 4675 -20°C)
3. Abrasione (UNI 530/2 5000 cicli)

	SCHEDA TECNICA: RETROLUX TERMOTRANSFER SUPER TT 1000 IW		SchT 29
Rev. 01 del 04/02/2011	Redatto da CQ	Approvato da PRES	Pag.2 di 3

4. Variazioni di temperatura (12 ore a 50°C, 20 ore a -30°C)
5. Test di prestazione fotometrica sotto la pioggia (EN 471 Annex A)
Mantenendo valori di rifrangenza superiori a 100 Cd/lux·m².

RESISTENZE AL LAVAGGIO

- **Resistenze al lavaggio industriale**

RETROLUX SUPER TT 1000 I.W., supera i minimi richiesti dopo:

30 cicli di lavaggio industriale in conformità alla ISO 15797 (tabella 4.8- temperatura 75°C) con detergente senza sbiancanti ottici a pH 11, seguiti da una essiccazione a tamburo.

- **Resistenze al lavaggio domestico**

RETROLUX SUPER TT 1000 I.W., supera i minimi richiesti dopo:

30 cicli a 90 °C (ISO 6330 1A, detergente ECE tipo A senza sbiancanti ottici)

100 cicli a 60 °C (ISO 6330 2A, detergente ECE tipo A senza sbiancanti ottici)

- **Resistenze al lavaggio a secco**

RETROLUX SUPER TT 1000 I.W., supera i minimi richiesti dopo:

60 cicli di lavaggio a secco (ISO 3175-metodo 9.1)

Simbologia di lavaggio



Temperatura minima : 30 °C
Temperatura massima: 95 °C

Detergente: Usare solamente detergente **ECE tipo A** senza sbiancanti ottici e perborati



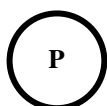
- Sbiancanti ottici, perborati o altri sbiancanti, **riducono le performance del SUPER TT 1000 I.W.**
- **Non usare** solventi organici, sostanze sbiancanti a base di cloro e prodotti troppo alcalini (pH>8).
- **Non superare la temperatura di 95 °C** durante il lavaggio
- **Non superare la temperatura di 120 °C** durante l'asciugatura.

	SCHEDA TECNICA: RETROLUX TERMOTRANSFER SUPER TT 1000 IW		SchT 29
Rev. 01 del 04/02/2011	Redatto da CQ	Approvato da PRES	Pag.3 di 3

Condizioni di asciugatura

- Si consiglia l'asciugatura all'aria.
- TUMBLE DRY: non superare i 90°C.
- Essiccazione in Tunnel: 100°C è l'ottimale, non superare i 120°C.

Lavaggio a secco



Usare Percloroetilene puro

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Stiratura: usare ferro alla temperatura massima di 110 °C

MODALITA' DI UTILIZZO

APPLICAZIONE

IL RETROLUX SUPER TT 1000 I.W. PRESENTA UNA OTTIMA ADESIONE SUI PIÙ COMUNI TIPI DI SUPPORTI (POLIESTERE, COTONE, POLIAMMIDE, GOMMA, PVC, PELLE ECC.). LA PRESENZA DI SOSTANZE REPELLENTI NEL SUPPORTO PUÓ RIDURRE IN MODO SIGNIFICATIVO LA CAPACITÀ LEGANTE DEL TERMOADESIVO.

INDICAZIONI PER IL TRASFERIMENTO

TEMPERATURA: 140 - 145°C condizioni standard
 155 - 160°C condizioni per supporti difficili

TEMPO DI APPLICAZIONE: 12 – 15 secondi

NOTE:

I parametri sopra riportati sono stati ricavati da prove interne con sistemi a pressa piana e con calandre riscaldate.

Il terzo parametro importante è rappresentato dalla **pressione di esercizio** nel trasferimento, che dipende dal sistema di applicazione (piano o a cilindri).

Per supporti che presentino particolari problemi (planarità o scarsa ricettività al termoadesivo), si consiglia di effettuare una **prima applicazione** seguendo le condizioni standard e, dopo raffreddamento ed eliminazione del supporto poliestere, una **seconda applicazione** nelle condizioni di temperatura più alta.

IN OGNI CASO SI CONSIGLIA SEMPRE DI EFFETTUARE UNA PROVA PRELIMINARE DI APPLICAZIONE DEL PRODOTTO AL FINE DI OTTIMIZZARE I PARAMETRI DI UTILIZZO.

STAMPABILITÀ

Il prodotto correttamente trasferito e privato del frontale di protezione, può essere stampato utilizzando inchiostri a base vinilica o di altra natura, effettuando prove preliminari di adesione.

Per ulteriori informazioni, contattare IRC S.p.A.